Tel: 021-5102 9963

专注十八醇十六年										
检测项目		5号	10号	15号	26号	32号	36号	50号	70号	100号
密度 (20℃)	质量指标	报告	报告	报告	报告	报告	报告	报告	报告	报告
密度(20℃) kg/m³	检测结果	822. 0	830.8	832. 7	840. 2	845.6	847. 2	865. 4	861.4	867. 1
	试验方法	SH/T 0604-2000								
运动粘度(40℃)	质量指标	4. 14~5. 06	9.0~11.0	13.5 \sim 16.5	24.0~28.0	$28.8 \sim 35.2$	32.5 \sim 39.5	符合声称	符合声称	符合声称
mm ² /s	检测结果	4. 685	10. 37	15. 94	26.50	30.40	36. 2	49. 13	68. 14	104
IIIII / S	试验方法	GB/T 265-1988 (2004)								
运动粘度(100℃)	质量指标	/	/	/	/	/	/	7.0-8.5	8. 5-11	≥11
mm ² /s	检测结果	/	/	/	/	/	/	7. 1932	9.063	11.84
	试验方法	/	/	/	/	/	/		265-1988 (2	2004)
初馏点	质量指标	/	/	/	/	/	/	>230	>230	>350
(℃)	检测结果	/	/	/	/	/	/	312	406	449
5%(质量分数) 蒸馏点温度 (℃)	试验方法	/	/	/	/	/	/	SH/T0558-1993		
	质量指标	/	/	/	/	/	/	>356	>391	>422
	检测结果	/	/	/	/	/	/	417	437	473
	试验方法	/	1.4.40	/	/	/	/		H/T0558-199	93
闪点(开口) ℃	质量指标	≮120	≮140	≮150	≮160	≮180	≮160	≮200	≮200	070
	检测结果	138	177	202	203	228	210	232	252	272
	试验方法	4.0	7 0	7 0		3536-2008	7 0	, , ,		
倾点 ℃	质量指标	≯ 0	≯ −9	≯ −9	≯ −10	≯ −9	≯-9 1.C	/	/	/
	检测结果 ば砕方法	-15	<-24	−24 GB/T 3535-	-20 -2006	-18	-16	/	/	/
	试验方法 质量指标	≮ +25	≮+30	GB/1 3535° ≮+30	-2006 < +30	< +30	≮ +30	<+30	/ ≮ +30	<+30
颜色 (赛氏) 号										
	检测结果 试验方法	+30	+30	+30	+30 GR/T 355	+30	+30	+30	+30	+30
		GB/T 3555-1992 (2004)								
铜片腐蚀 (50℃,3h)	质量指标	1 1	/	/	/	/	/	/	/	/
	检测结果	_	/	/	/	/	/	/	/	/
	质量指标	GB/T 5096-2017 1	1	1	1	1	1	/	/	/
铜片腐蚀 (100℃,3h)	版 型 指 果	1	1	1	1	1	1	/	/	/
	试验方法	1	1	GB/T 5096-		1	1	/	/	/
	质量指标	≯10	≯5	DD/1 5090° ≯5	≯ 5	≯5	≯5	/	/	/
硫含量 mg/kg	放 量 指 機 測 結果	1. 24	<1.00	<1.00	<1.00	<1.00	<1.00	/	/	/
	试验方法	1, 24	\1.00	SH/T 0689-		<1.00	\1.00	/	/	/
芳烃含量 %(质量分数)	质量指标	≯5	≯0.2	≯ 0. 2	≯0.2	≯0.2	≯0.1	/	/	/
	检测结果	3. 76	0.0067	0.0088	0.098	0.0144	0.1	/	/	/
	试验方法	0.10		NB/SH/T 096		0.0111	0.1	/	/	/
稠环芳烃,紫外	质量指标	/	/	/	/	/	/	≯ 0. 1	≯ 0. 1	≯ 0. 1
吸光度(260nm-	检测结果	/	/	/	/	/	/	0.025	0.036	0.027
420nm)/cm	试验方法	/	/	/	/	/	/		/T 11081-20	
铅含量mg/kg 砷含量mg/kg 重金属含量mg/kg	质量指标	/	/	/	/	/	/	≯1	≯1	≯1
	检测结果	/	/	/	/	/	/	<1	<1	<1
	试验方法	/	/	/	/	/	/	GB	1886. 215附:	录A
	质量指标	/	/	/	/	/	/	≯1	≯1	≯1
	检测结果	/	/	/	/	/	/	<1	<1	<1
	试验方法	/	/	/	/	/	/	(GB/T 5009.7	6
	质量指标	/	/	/	/	/	/	≯10	≯10	≯10
	检测结果	/	/	/	/	/	/	<10	<10	<10
	试验方法	/	/	/	/	/	/	(GB/T 5009.7	4
水分 %(质量分数)	质量指标	无	无	无	无	无	无	/	/	/
	检测结果	无	无	无	无	无	无	/	/	/
	试验方法			目测				/	/	/
机械杂质 %(质量分数)	质量指标	无	无	无	无	无	无	/	/	/
	检测结果	无	无	无	无	无	无	/	/	/
	试验方法			目測				/		/
小凉州新北北	质量指标	无	无工	无	- 无	无	无	- 无	无	无
水溶性酸或碱	检测结果	无	无	无	无	无 1000 (000	无	无	无	无
	试验方法		2 조 나	はいて		9-1988(200				
		/	通过	通过通过	通过	通过	通过	/	/	/
公	质量指标	,		4H 47	通过	通过	通过	/		/
硫酸显色	检测结果	/	通过					1	1	/
硫酸显色	检测结果 试验方法	/		NB/SH/	′T 0006-201	7附录A	75 / 1-	/	/	/
	检测结果 试验方法 质量指标	/ /	通过	NB/SH/ 通过	′T 0006-201 通过	7附录A 通过	通过	/	/	/
硫酸显色 硝基萘	检测结果 试验方法 质量指标 检测结果	/ / /		NB/SH/ 通过 通过	/T 0006-201 通过 通过	7附录A 通过 通过	通过通过	/	/	/
	检测结果 试验方法 质量指标 检测结果 试验方法	/ / /	通过	NB/SH/ 通过 通过 NB/SH/	T 0006-201 通过 通过 T 0006-201	7附录A 通过 通过 7附录B	通过	/ / /	/ / /	/ /
硝基萘	检测结果 试验方法 质量指标 检测结果 试验方法	/ / / /	通过	NB/SH/ 通过 通过 NB/SH/ 无名	T 0006-201 通过 通过 T 0006-201 五、无异味、	7附录A 通过 通过 7附录B 无荧光、透	通过 明的液体	/ / /	/ / /	/ / /
	检测结果 试验方法 质量指标 检测结果 试验方法	/ / / /	通过	NB/SH/ 通过 通过 NB/SH/ 无名	T 0006-201 通过 通过 T 0006-201 五、无异味、	7附录A 通过 通过 7附录B	通过 明的液体	/ / /	/ / /	/ / /